

М400.01.00.00 СБ

Перв. примен.
М400.01.00.00

Справ. №

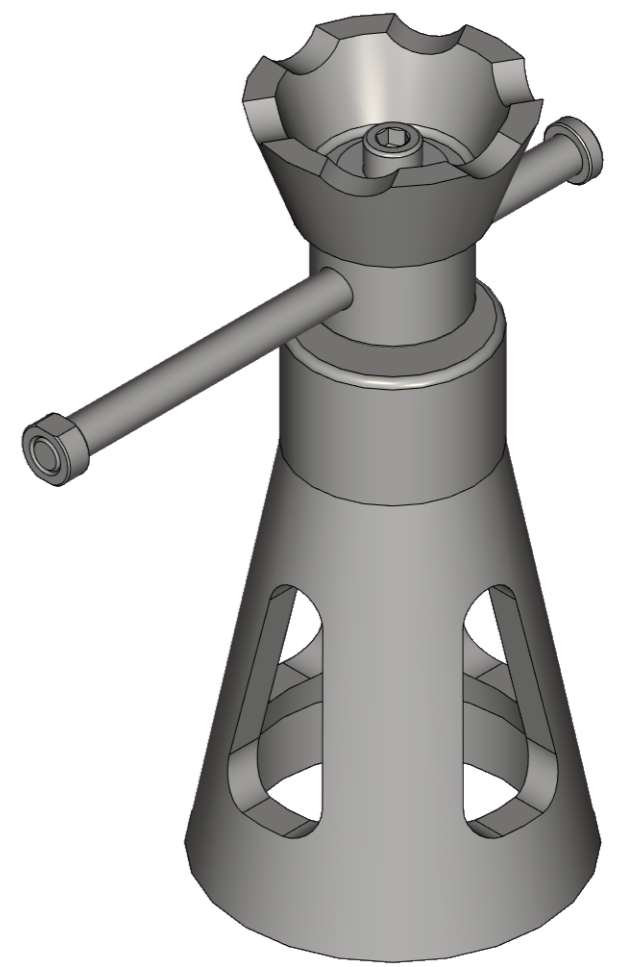
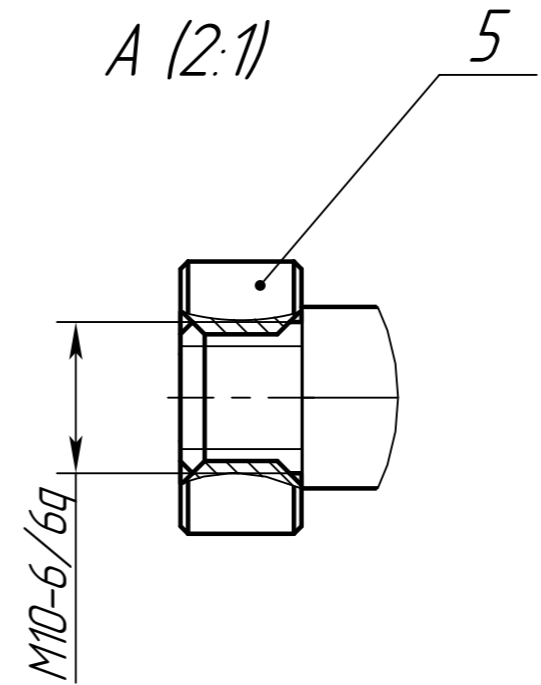
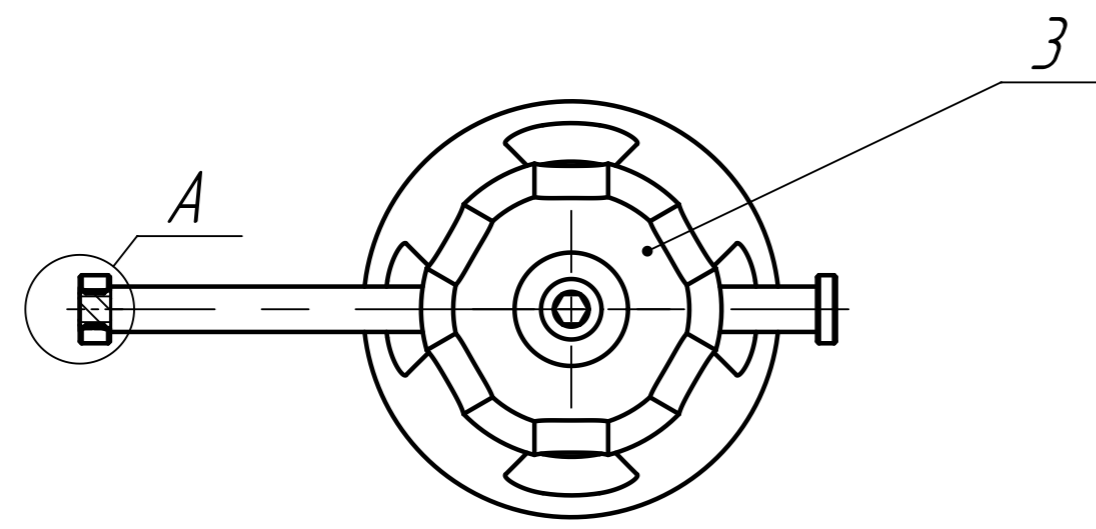
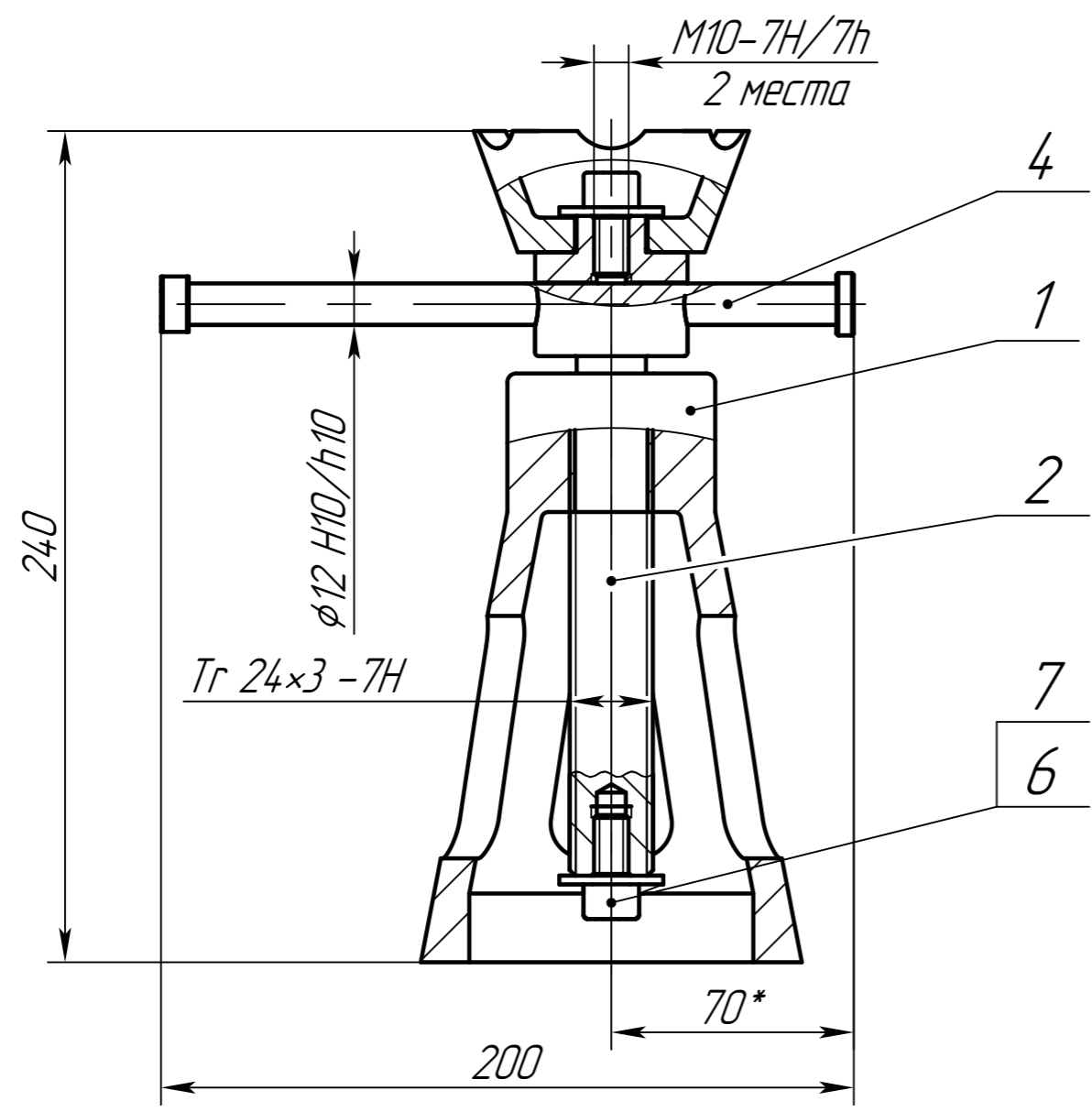
Подп. и дата

Инв. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

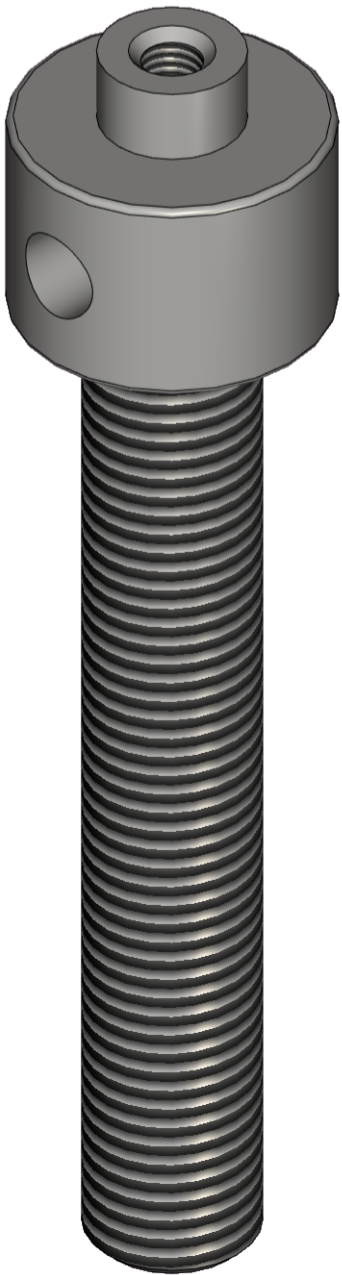
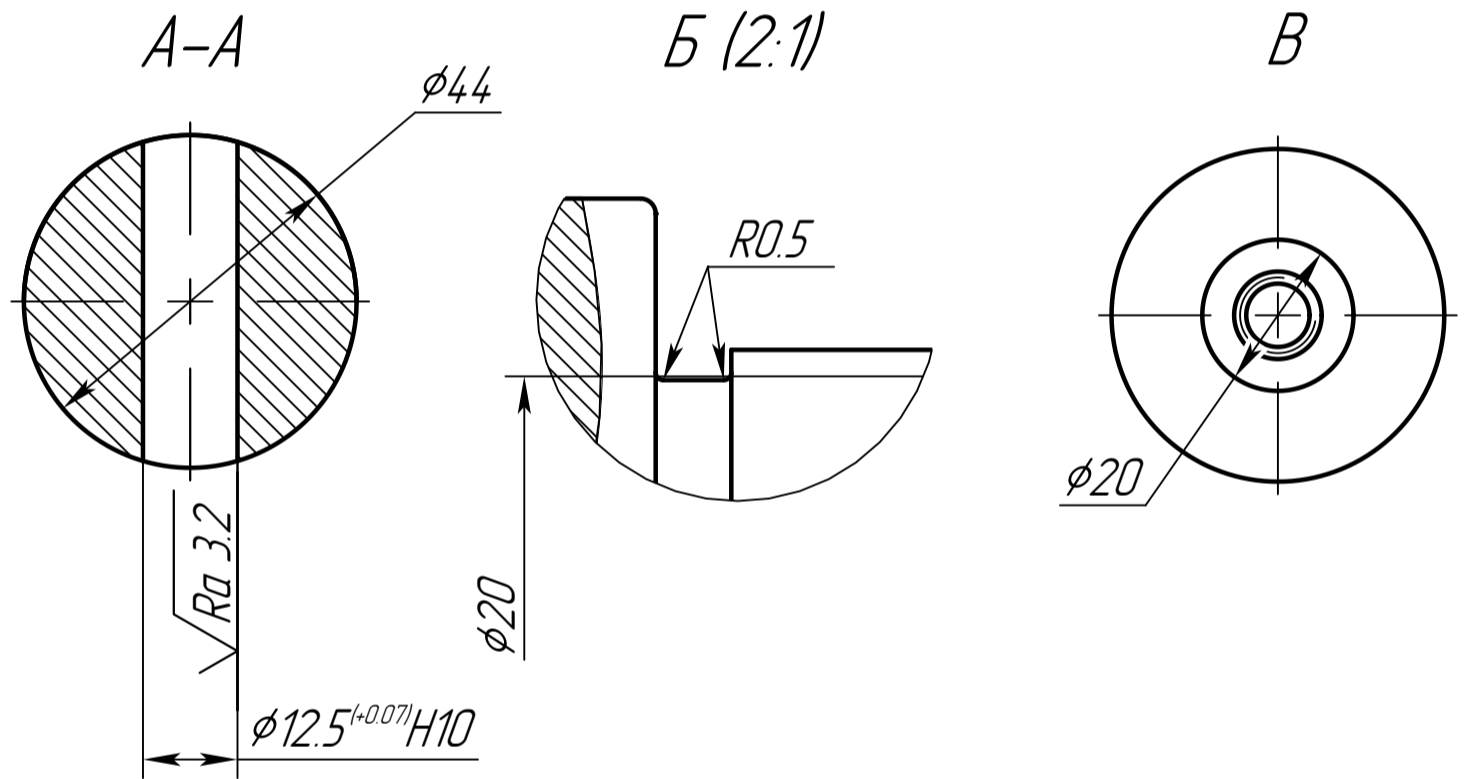
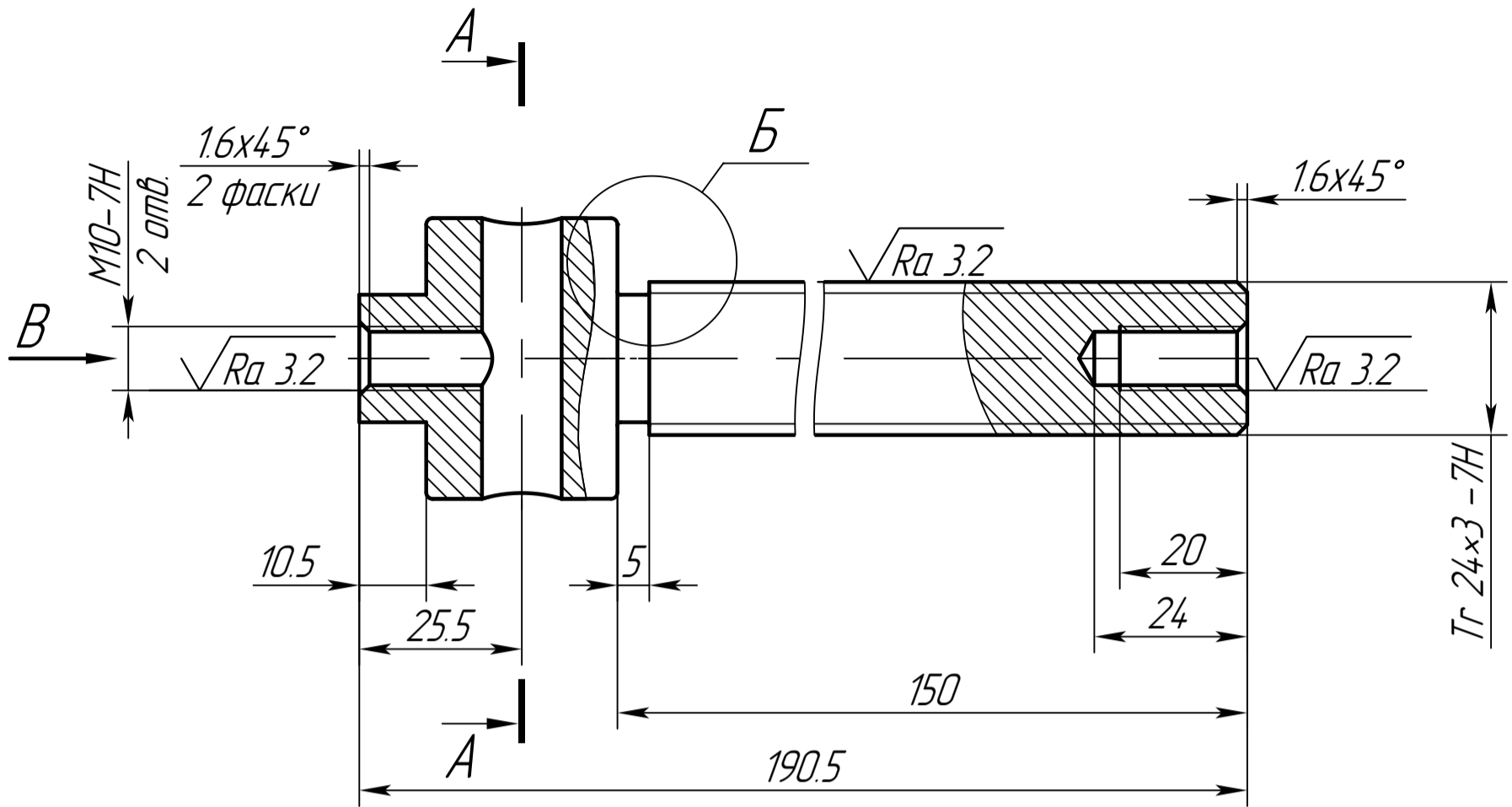


- 1. *Размеры для справок.
- 2. Сборку обеспечить по размерам "номинал".

| | | | | | | | | | |
|----------|------|----------|-------|------|-----------------------------|-------------------|-------|---------|---|
| | | | | | М400.01.00.00 СБ | | | | |
| Изм. | Лист | № док.м. | Подп. | Дата | Домкрат Сборочный чертёж | Лит. | Масса | Масштаб | |
| Разраб. | | | | | | | 4.27 | 1:2 | |
| Пров. | | | | | | Лист | 1 | Листов | 2 |
| Т.контр. | | | | | | ЗАО "Топ Системы" | | | |
| Н.контр. | | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | | |

$\sqrt{Ra 6.3(\sqrt{V})}$

M400.01.00.02



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные радиусы 1мм.
3. H14; h14; ±IT14/2.
4. Покрытие необработанных поверхностей – эмаль по ГОСТ 6465-76 под цвет сборочной единицы.
5. Маркировать обозначение чертежа и заводской номер на бирке.

| | |
|----------|---------------|
| Справ. № | Перв. примен. |
|----------|---------------|

| | |
|--------------|--------------|
| Инв.№ подл. | Подп. и дата |
| Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. |
| Подп. и дата | Подп. и дата |

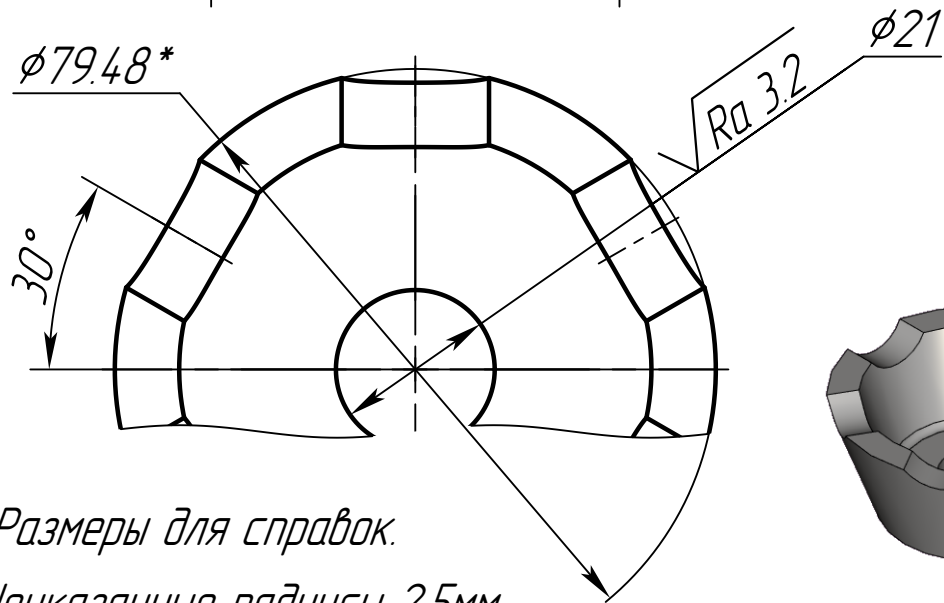
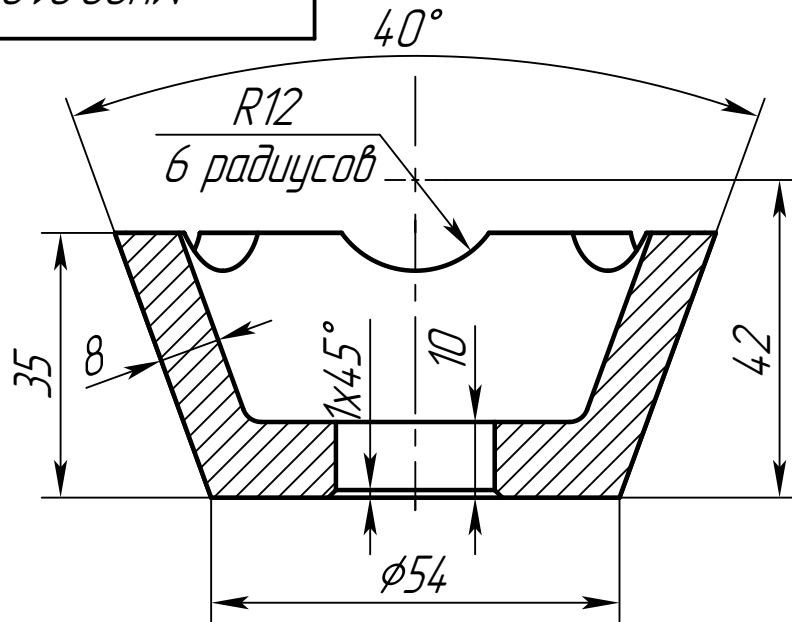
| | | | | | | | | |
|----------|------|----------|-------|------|--|------|--------|---------|
| | | | | | M400.01.00.02 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Винт | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | | | | | | 0.84 | 1:1 |
| Пров. | | | | | | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | Круг 48 ГОСТ 2590-2006 40X ГОСТ 4543-2016 | | | |
| Утв. | | | | | ЗАО "Топ Системы" | | | |

Копировал

Формат А3

М400.01.00.03

$\sqrt{Ra\ 6.3(\checkmark)}$



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные радиусы 2.5мм.
3. H14; h14; ±IT14/2.
4. Покрытие необработанных поверхностей – эмаль по ГОСТ 6465-76.
5. Маркировать обозначение чертежа и заводской номер на бирке.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№ дробл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.

| | | | | |
|----------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разрад. | | | | |
| Пров. | | | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

М400.01.00.03

Опора

| | | |
|------|--------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | 0.47 | 1:1 |
| Лист | Листов | 1 |

80 ГОСТ 2590-2006
 круг 40X ГОСТ 4543-2016

ЗАО "Топ Системы"

СЕРТИФИКАТ

№ 62_38745

Продвинутый уровень

Горностаев Андрей Сергеевич

Обладатель сертификата успешно прошел процедуру сертификации и ему присвоен квалификационный статус:

«Сертифицированный пользователь T-FLEX CAD 17»

Настоящим сертификатом ЗАО «Топ Системы», как разработчик программного комплекса T-FLEX PLM, подтверждает уровень квалификации обладателя, соответствующий профессиональному владению функциональными возможностями и технологиями, реализованными в системах программного комплекса T-FLEX PLM.

В соответствии со стандартами качества подготовки специалиста, признаваемыми ЗАО «Топ Системы», квалификационный уровень обладателя настоящего Сертификата достаточен для участия в конструкторско-технологических и образовательных проектах с использованием систем программного комплекса T-FLEX PLM.

Дата выдачи: 11 июля 2024 г.

Генеральный директор ЗАО «Топ Системы»

Кураксин С.А. _____

